

## Punte - Bits

A0600 - Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=1 <i>A0600 - Hs carving bits flat bottom z=1</i>	pag. 1
A0602 - Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=1 <i>A0602 - Hs carving bits round bottom z=1</i>	pag. 3
A0605 - Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=2 <i>A0605 - Hs carving bits flat bottom z=2</i>	pag. 5
A0608 - Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=2 <i>A0608 - Hs carving bits round bottom z=2</i>	pag. 6
A0610 - Punte per scolpitrice a lancia in hs <i>A0610 - Hs carving bits arrow bottom</i>	pag. 7
A0612 - Punte per scolpitrice a cucchiaio in hs <i>A0612 - Hs carving bits spoon shaped bottom</i>	pag. 8
A0615 - Punte per scolpitrice cilindriche <i>A0615 - Hs cylindrical carving bits</i>	pag. 9
A0630 - Tastatori per scolpitrice fondo piano in hs <i>A0630 - Hs flat bottom fingers</i>	pag. 10
A0635 - Tastatori per scolpitrice fondo tondo in hs <i>A0635 - Hs round bottom fingers</i>	pag. 11
A0638 - Tastatori per scolpitrice fondo a lancia in hs <i>A0638 - Hs arrow bottom fingers</i>	pag. 12
A0668 - Punte elicoidali per piccoli fori ciechi <i>A0668 - Punte elicoidali per piccoli fori ciechi</i>	pag. 13
A0685 - Punte levanodi <i>A0685 - Hinge drill bits</i>	pag. 14
A0694 - Punte componibili per fori ciechi <i>A0694 - Slot dowel drill bits</i>	pag. 16
A0696 - Punte componibili per fori passanti <i>A0696 - Through hole dowel drill bits</i>	pag. 18
A0698 - Svasatore per punta componibile <i>A0698 - Countersink for dowel drill bit</i>	pag. 19



## A0600

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=1  
*Hs carving bits flat bottom z=1*

### IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice  
*carving machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.*

### VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

*D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0600	001	47899	2	12	85	1	Dx Rh	11
A0600	002	47900	2	12	85	1	Sx Lh	11
A0600	003	47901	3	14	85	1	Dx Rh	11
A0600	004	47902	3	14	85	1	Sx Lh	11
A0600	005	47903	4	17	85	1	Dx Rh	11
A0600	006	47904	4	17	85	1	Sx Lh	11
A0600	007	81182	5	22	85	1	Dx Rh	11
A0600	008	47907	5	22	85	1	Sx Lh	11
A0600	009	47908	6	26	85	1	Dx Rh	11
A0600	010	47909	6	26	85	1	Sx Lh	11
A0600	011	47910	8	32	85	1	Dx Rh	11
A0600	012	47911	8	32	85	1	Sx Lh	11
A0600	013	47912	10	37	85	1	Dx Rh	11
A0600	014	47913	10	37	85	1	Sx Lh	11
A0600	015	47914	12	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	016	47915	12	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	017	47916	14	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	018	47917	14	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	019	47918	16	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	020	81183	16	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	031	47988	2	10	70	1	Dx Rh	8
A0600	032	47989	2	10	70	1	Sx Lh	8
A0600	033	47990	4	14	70	1	Dx Rh	8
A0600	034	47991	4	14	70	1	Sx Lh	8
A0600	035	47992	6	18	70	1	Dx Rh	8
A0600	036	47993	6	18	70	1	Sx Lh	8
A0600	037	47994	8	25	70	1	Dx Rh	8
A0600	038	47995	8	25	70	1	Sx Lh	8
A0600	041	47996	6	18	70	1	Dx Rh	6

<b>ART</b>	<b>COD</b>	<b>DRW</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>LTT</b>	<b>Z</b>	<b>ROT</b>	<b>S</b>
A0600	042	47997	6	18	70	1	Sx Lh	6
A0600	043	47998	8	25	70	1	Dx Rh	6
A0600	044	47999	8	25	70	1	Sx Lh	6



## A0602

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=1  
*Hs carving bits round bottom z=1*

### IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice  
*carving machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.*

### VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

*D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0602	001	48102	2	12	85	1	Dx Rh	11
A0602	002	48103	2	12	85	1	Sx Lh	11
A0602	003	48104	3	14	85	1	Dx Rh	11
A0602	004	48105	3	14	85	1	Sx Lh	11
A0602	005	48106	4	17	85	1	Dx Rh	11
A0602	006	48107	4	17	85	1	Sx Lh	11
A0602	007	48108	5	22	85	1	Dx Rh	11
A0602	008	48109	5	22	85	1	Sx Lh	11
A0602	009	48110	6	26	85	1	Dx Rh	11
A0602	010	48111	6	26	85	1	Sx Lh	11
A0602	011	48112	8	32	85	1	Dx Rh	11
A0602	012	48113	8	32	85	1	Sx Lh	11
A0602	013	48114	10	37	85	1	Dx Rh	11
A0602	014	48115	10	37	85	1	Sx Lh	11
A0602	015	48116	12	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	016	48117	12	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	017	48118	14	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	018	48119	14	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	019	48120	16	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	020	48121	16	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	031	48122	2	10	70	1	Dx Rh	8
A0602	032	48123	2	10	70	1	Sx Lh	8
A0602	033	48124	4	14	70	1	Dx Rh	8
A0602	034	48125	4	14	70	1	Sx Lh	8
A0602	035	48126	6	18	70	1	Dx Rh	8
A0602	036	48127	6	18	70	1	Sx Lh	8
A0602	037	48128	8	25	70	1	Dx Rh	8
A0602	038	48129	8	25	70	1	Sx Lh	8
A0602	041	48130	6	6	70	1	Dx Rh	6

<b>ART</b>	<b>COD</b>	<b>DRW</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>LTT</b>	<b>Z</b>	<b>ROT</b>	<b>S</b>
A0602	042	48131	6	6	70	1	Sx Lh	6
A0602	043	48132	8	8	70	1	Dx Rh	6
A0602	044	48133	8	8	70	1	Sx Lh	6



## A0605

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=2  
*Hs carving bits flat bottom z=2*

### IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice  
*carving machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.*

### VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

*D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0605	001	48134	10	37	85	2	Dx Rh	11
A0605	002	48135	10	37	85	2	Sx Lh	11
A0605	003	48136	12	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	004	48137	12	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	005	48138	14	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	006	48139	14	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	007	48140	16	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	008	48141	16	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	009	48142	18	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	010	48143	18	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	011	48144	20	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	012	48145	20	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	013	48146	22	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	014	48147	22	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	015	48148	24	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	016	48149	24	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	031	48150	10	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	032	48151	10	35	70	2	Sx Lh	8
A0605	033	48152	12	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	034	48153	12	35	70	2	Sx Lh	8
A0605	035	48154	14	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	036	48155	14	35	70	2	Sx Lh	8



## A0608

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=2  
*hs carving bits round bottom z=2*

### IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice  
*carving machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges , back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.*

### VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

*D=9x40 shank execution , 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0608	001	48156	10	37	85	2	Dx Rh	11
A0608	002	48157	10	37	85	2	Sx Lh	11
A0608	003	48158	12	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	004	48159	12	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	005	48160	14	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	006	48161	14	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	007	48162	16	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	008	48163	16	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	009	48164	18	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	010	48165	18	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	011	48166	20	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	012	48169	20	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	013	48168	22	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	014	48167	22	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	015	48170	24	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	016	48171	24	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	031	48172	10	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	032	48173	10	35	70	2	Sx Lh	8
A0608	033	48174	12	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	034	48175	12	35	70	2	Sx Lh	8
A0608	035	48176	14	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	036	48177	14	35	70	2	Sx Lh	8



## A0610

Punte per scolpitrice a lancia in hs  
*Hs carving bits arrow bottom*

### IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice  
*carving machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

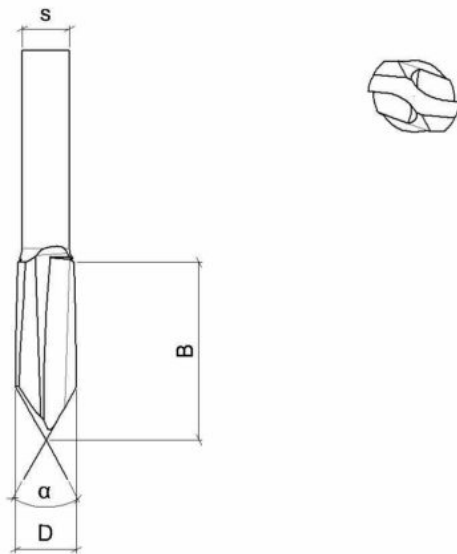
Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.*

### VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

*D=9x40 shank execution, 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*



### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A0610	001	48178	10	37	90	1	Dx Rh	11	60
A0610	002	48179	10	37	90	1	Sx Lh	11	60
A0610	003	48180	10	37	85	2	Dx Rh	11	60
A0610	004	48181	10	37	85	2	Sx Lh	11	60
A0610	005	48182	12	49	90	2	Dx Rh	11	60
A0610	006	48183	12	49	90	2	Sx Lh	11	60
A0610	007	48184	14	49	90	2	Dx Rh	11	60
A0610	008	48185	14	49	90	2	Sx Lh	11	60
A0610	009	48186	16	49	90	2	Dx Rh	11	60
A0610	010	48187	16	49	90	2	Sx Lh	11	60



## A0612

Punte per scolpitrice a cucchiaio in hs  
*hs carving bits spoon shaped bottom*

### IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice  
*carving machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs(Hss) di forma concava ad un tagliente. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits concave shape with 1 cutting edge. Tool suitable for soft and hard wood working.*

### VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

*D=9x40 shank execution , 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

## A0615

Punte per scolpitrice cilindriche  
*hs cylindrical carving bits*

### **IMPIEGO / FUNCTION**

scolpitrice  
*carving machine*

### **DESCRIZIONE / DESCRIPTION**

Punte in Hs (Hss), per intagliare piccoli particolari. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits for small details carving. Tool suitable for soft and hard wood working.*

## A0630

Tastatori per scolpitrice fondo piano in hs  
*Hs flat bottom fingers*

### **IMPIEGO / FUNCTION**

scolpitrice  
*carving machine*

### **DESCRIZIONE / DESCRIPTION**

Tastatore in Hs (Hss) impiegato come elemento d'appoggio su modelli da copiare.  
*Integral Hs(Hss) copying element on carving machines.*

### **VARIANTI / OPTIONS**

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40  
*D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

## A0635

Tastatori per scolpitrice fondo tondo in hs  
*Hs round bottom fingers*

### **IMPIEGO / FUNCTION**

scolpitrice  
*carving machine*

### **DESCRIZIONE / DESCRIPTION**

Tastatore in Hs (Hss) impiegato come elemento d'appoggio su modelli da copiare.  
*Integral Hs(Hss) copying element on carving machines.*

### **VARIANTI / OPTIONS**

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40  
*D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

## A0638

Tastatori per scolpitrice fondo a lancia in hs  
*Hs arrow bottom fingers*

### **IMPIEGO / FUNCTION**

scolpitrice  
*carving machine*

### **DESCRIZIONE / DESCRIPTION**

Tastatore in Hs (Hss) impiegato come elemento d'appoggio su modelli da copiare.  
*Integral Hs(Hss) copying element on carving machines.*

### **VARIANTI / OPTIONS**

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40  
*D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

# A0668

Punte elicoidali per piccoli fori ciechi

## IMPIEGO / FUNCTION

foratrice

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta elicoidale con 2 taglienti per fori ciechi. Attacco e parte tagliente dello stesso diametro.

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT
A0668	101	81486	2	16	49	2	Dx Rh
A0668	102	81487	2	16	49	2	Sx Lh
A0668	103	81488	2.5	27	55	2	Dx Rh
A0668	104	81489	2.5	27	55	2	Sx Lh
A0668	105	81490	3	27	55	2	Dx Rh
A0668	106	81491	3	27	55	2	Sx Lh
A0668	107	81492	3.2	27	55	2	Dx Rh
A0668	108	81493	3.2	27	55	2	Sx Lh
A0668	109	81494	3.5	27	55	2	Dx Rh
A0668	110	81495	3.5	27	55	2	Sx Lh
A0668	111	81496	4	27	55	2	Dx Rh
A0668	112	81497	4	27	55	2	Sx Lh
A0668	115	81500	5	27	55	2	Dx Rh
A0668	116	81501	5	27	55	2	Sx Lh



## A0685

Punte levanodi  
Hinge drill bits

### IMPIEGO / FUNCTION

foratrice  
boring machine

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

esecuzione con 2 taglienti frontali e 2 rasanti e una punta centrale di guida per eseguire fori di precisione.Hc(Hm riportato)per legni naturali ,derivati, laminati ecc...Per LTT=57,5 attacco D=10 X 25 mm, per LTT=70 attacco D=10 X 38 mm.

*2 front cutting edges , 2 spurs and central tip for precision drillings.Hc(brazed tungsten carbide) for natural wood , panels , laminated panels etc. For LTT=57,5 shank D=10 X 25 mm., for LTT=70 shank D=10 X 38 mm.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	LTT	Z	ROT
A0685	001	81516	15	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	002	81517	15	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	003	81518	15	70	2+2	Dx Rh
A0685	004	81519	15	70	2+2	Sx Lh
A0685	005	81520	16	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	006	81521	16	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	007	81522	16	70	2+2	Dx Rh
A0685	008	81523	16	70	2+2	Sx Lh
A0685	009	81524	18	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	010	81525	18	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	011	81526	20	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	012	81527	20	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	013	81528	20	70	2+2	Dx Rh
A0685	014	81529	20	70	2+2	Sx Lh
A0685	015	81530	22	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	016	81531	22	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	017	81532	24	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	018	81533	24	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	019	81534	25	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	020	81535	25	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	021	81536	25	70	2+2	Dx Rh
A0685	022	81537	25	70	2+2	Sx Lh
A0685	023	81538	26	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	024	81539	26	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	025	81540	26	70	2+2	Dx Rh
A0685	026	81541	26	70	2+2	Sx Lh
A0685	027	81542	28	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	028	81543	28	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	029	81544	30	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	030	81545	30	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	031	81546	30	70	2+2	Dx Rh
A0685	032	81547	30	70	2+2	Sx Lh

ART	COD	DRW	D	LTT	Z	ROT
A0685	033	81548	32	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	034	81549	32	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	035	81550	34	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	036	81551	34	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	037	81552	35	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	038	81553	35	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	039	81554	35	70	2+2	Dx Rh
A0685	040	81555	35	70	2+2	Sx Lh
A0685	041	81556	36	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	042	81557	36	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	043	81558	38	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	044	81559	38	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	045	81560	40	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	046	81561	40	57.5	2+2	Sx Lh





## A0694

Punte componibili per fori ciechi  
*Slot dowel drill bits*

### IMPIEGO / FUNCTION

foratrice  
*boring machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte con 2 taglienti elicoidali, 2 rasanti e punta centrale. Per esecuzione fori di precisione, con regolazione della profondità tramite abbinamento dello svasatore Art.0698 - Hc(Hm riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

*bits with two spiral cuts, 2 spurs and central tip. for precision holes execution, with depth adjustment through connection with countersink art. 0698.Hc(brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...*

### VARIANTI / OPTIONS

INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE

*INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0694	001	81562	4	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	002	81563	4	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	003	81564	5	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	004	81565	5	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	005	81566	6	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	006	81567	6	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	007	81568	7	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	008	81569	7	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	009	81570	8	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	010	81571	8	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	011	81572	9	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	012	81573	9	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	013	81574	10	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	014	81575	10	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	015	81576	12	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	016	81577	12	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	017	81578	14	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	018	81579	14	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	019	81580	15	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	020	81581	15	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	021	81582	16	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	022	81583	16	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	023	81584	4	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	024	81585	4	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	025	81586	5	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	026	81587	5	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	027	81588	6	45	70	2	Dx Rh	10

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0694	028	81589	6	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	029	81590	7	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	030	81591	7	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	031	81592	8	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	032	81593	8	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	033	81594	9	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	034	81595	9	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	035	81596	10	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	036	81597	10	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	037	81598	12	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	038	81599	12	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	039	81600	14	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	040	81601	14	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	041	81602	15	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	042	81603	15	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	043	81604	16	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	044	81605	16	45	70	2	Sx Lh	10



# A0696

Punte componibili per fori passanti  
Through hole dowel drill bits

## IMPIEGO / FUNCTION

foratrice  
boring machine

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa. Particolarmente idonea per fori passanti su pannelli rivestiti da ambo i lati. Hc (Hm riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

*Bit with 2 spiral cutting edges head grinded. Particularly recommended for through holes execution on panels laminated on both sides. Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0696	017	94976	4	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	018	94977	4	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	001	81606	5	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	002	81607	5	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	003	81608	6	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	004	81609	6	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	019	94978	7	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	020	94979	7	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	005	81610	8	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	006	81611	8	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	021	94980	9	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	022	94981	9	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	007	81612	10	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	008	81613	10	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	025	94984	12	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	026	94985	12	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	027	94986	4	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	028	94987	4	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	009	81614	5	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	010	81615	5	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	011	81616	6	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	012	81617	6	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	029	94988	7	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	030	94989	7	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	013	81618	8	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	014	81619	8	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	031	94990	9	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	032	94991	9	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	015	81620	10	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	016	81621	10	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	035	94994	12	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	036	94995	12	50	70	2	Sx Lh	10

# A0698

Svasatore per punta componibile  
Countersink for dowel drill bit

**IMPIEGO / FUNCTION**

foratrice  
boring machine

**DESCRIZIONE / DESCRIPTION**

Esecuzione con 2 taglienti. Per esecuzione di svasature regolabili in funzione della profondità del foro. Viene usato con Art.0694/0696. Hc (Hm riportato) per legni naturali ,derivati, laminati ecc...

*2 cutting edges. For execution of adjustable countersinks according to the hole depth. To be used with Art.0694/0696. Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...*

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

ART	COD	DRW	D	Z	d	ROT
A0698	001	81622	14	2	4	Dx Rh
A0698	002	81623	14	2	4	Sx Lh
A0698	003	81624	14	2	5	Dx Rh
A0698	004	81625	14	2	5	Sx Lh
A0698	005	81626	16	2	6	Dx Rh
A0698	006	81627	16	2	6	Sx Lh
A0698	007	81628	16	2	7	Dx Rh
A0698	008	81629	16	2	7	Sx Lh
A0698	009	81630	16	2	8	Dx Rh
A0698	010	81631	16	2	8	Sx Lh
A0698	011	81632	18	2	9	Dx Rh
A0698	012	81633	18	2	9	Sx Lh
A0698	013	81634	20	2	10	Dx Rh
A0698	014	81635	20	2	10	Sx Lh
A0698	015	81636	20	2	11	Dx Rh
A0698	016	81637	20	2	11	Sx Lh
A0698	017	81638	20	2	12	Dx Rh
A0698	018	81639	20	2	12	Sx Lh